

SUPRA STRONG PIPE

PP (POLIPROPILENSKE) GLATKE PUNOSTIJENE CIJEVI
ZA NETLAČNU PODZEMNU ODVODNJU I KANALIZACIJU

PREMA HRN EN 1852-1:2018



HEPLAST-PIPE d.o.o. je vodeći hrvatski proizvođač sustava za vodoopskrbu i kanalizacijsku s kontinuitetom proizvodnje od 1994. godine. Prateći zahtjeve domaćeg i inozemnog tržišta, iz godine u godinu ostvarujemo konstantan rast i razvoj. Svake godine ulažemo značajna sredstva u povećanje kapaciteta, nove tehnologije i razvoj novih proizvoda. Proizvodnim procesima upravljamo prema zahtjevima sustava upravljanja kvalitetom, okolišem i sigurnošću ISO 9001, 14001 i OHSAS 18001. Proizvode razvijamo, proizvodimo i ispitujemo prema zahtjevima međunarodnih i nacionalnih normi (ISO, EN, HRN EN, ONORM EN, DIN EN). Proizvodnju temeljimo na vrhunskoj tehnologiji najpoznatijih proizvođača strojeva. Kao sirovinu koristimo materijale renomiranih svjetskih proizvođača. Kao članica Vodoskop grupe nezaobilazan smo partner u gradnji i održavanju komunalne infrastrukture u regiji i šire.

NAMJENA

PP glatke punostijene cijevi DN/OD primjenjuju se za netlačnu odvodnju, drenažu i kanalizaciju otpadnih, oborinskih i mješovitih voda.

NORMA

Cijevi se proizvode i ispituju prema zahtjevima norme EN 1852-1:2018.

Izjava o svojstava izdana od proizvođača

PROIZVODNA TEHNOLOGIJA I KARAKTERISTIKE

Cijevi se izrađuju proizvodnom tehnologijom ekstruzije, u standardnim dužinama od 1 do 6 m, a spajaju se pomoću integriranog kolčaka ili dvostrukim spojnica. Obodna krutost cijevi može biti SN4, SN8, SN10, SN12 i SN16 kN/m². Nazivne dimenzije cijevi su od DN/OD 110 do DN/OD 400 mm.

MATERIJAL

PP glatke punostijene cijevi izrađene su od čistog polipropilena, prema EN 1852-1:2018. Ovaj materijal pruža optimalan omjer krutosti / otpornosti na udarce i izvrsnu kemijsku i abrazijsku otpornost. Ekološke karakteristike su zadovoljavajuće i nakon desetljeća korištenja, kako pri niskim, tako i pri visokim temperaturama od -20 ° C do + 70 ° C (u kratkom roku i pri + 90 ° C).

KONTROLA KVALITETE

Sve cijevi podvrgnute su laboratorijskim i terenskim testovima izdržljivosti, vodonepropusnosti i postojanosti na statička i dinamička opterećenja. Provodi se kontinuirana kontrola tijekom proizvodnog procesa:

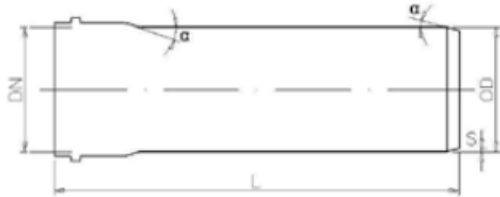
- kontrola dimenzija (vanjski promjer, unutarnji promjer, debljina unutarnje stijenke itd.)
- kontrola izgleda cijevi (vanjski izgled, boja, oznake itd.)
- jedinična masa i dr.

Redovito se ispituju gotovi proizvodi:

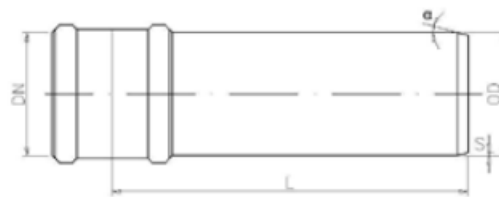
- stabilnost dimenzija
- otpornost na udare
- obodna krutost cijevi
- fleksibilnost cijevi, i drugo po potrebi

DIMENZIJE CIJEVI

Integrirani kolčak



Dvostruka spojnica



\varnothing (mm)	L (mm)	Obodna krutost (kN/m ²)	S (mm)	Obodna krutost (kN/m ²)	S (mm)	Obodna krutost (kN/m ²)	S (mm)	Obodna krutost (kN/m ²)	S (mm)	Obodna krutost (kN/m ²)	S (mm)	
DN/OD 110	1000	SN 4	3,4	SN 8	3,8	SN 10	4,2	SN 12	4,5	SN 16	5	
DN/OD 125			3,9		4,3		4,8		5,1		5,7	
DN/OD 160			4,9		5,5		6,2		6,5		7,3	
DN/OD 200			3000		6,2		6,9		7,7		8,1	9,1
DN/OD 250			6000		7,7		8,6		9,6		10,2	11,4
DN/OD 315			9,7		10,8		12,1		12,8		14,4	
DN/OD 400			12,3		13,7		15,4		16,3		18,2	

UGRADNJA

Prilikom utovara i istovara cijevi se ne smiju vući i preko oštih rubova ili po tlu. Ugradnju cijevi moraju izvesti osposobljeni radnici pod stručnim nadzorom.

Kod same ugradnje cijevi potrebno je slijediti opće smjernice za polaganje cjevovoda koji se polažu u zemlju a koje su definirane u normi EN 1610. Uz pravilnu pripremu posteljice (debljine 15 cm) s materijalom kojeg je moguće zbiti i koji ne sadrži kamenje (granulacije do najviše 20 mm), dobrim i postupnim nabijanjem zasipa (stupanj zbijenosti prema Proctor Dpr > = 95%) u zoni cijevi i 30 cm iznad tjemena cijevi, postiže se da se cijevi s nadslojem od 0,8 m do 8 m i pod najtežim prometnim opterećenjima SLW 60 (prema DIN 1072) ne deformiraju iznad dopuštene granice.

U slučaju da je dubina polaganja cijevi manja od 0,8 m potrebno je osigurati raspodjelu tereta (npr. obetoniranjem).



Heplast-pipe d.o.o. Prelog

Kralja Zvonimira 38
HR-40323 Prelog
OIB: 62190893410

Tel.: (+385) 40 646 333
Fax: (+385) 40 645 420
Mail: info@heplast-pipe.hr

